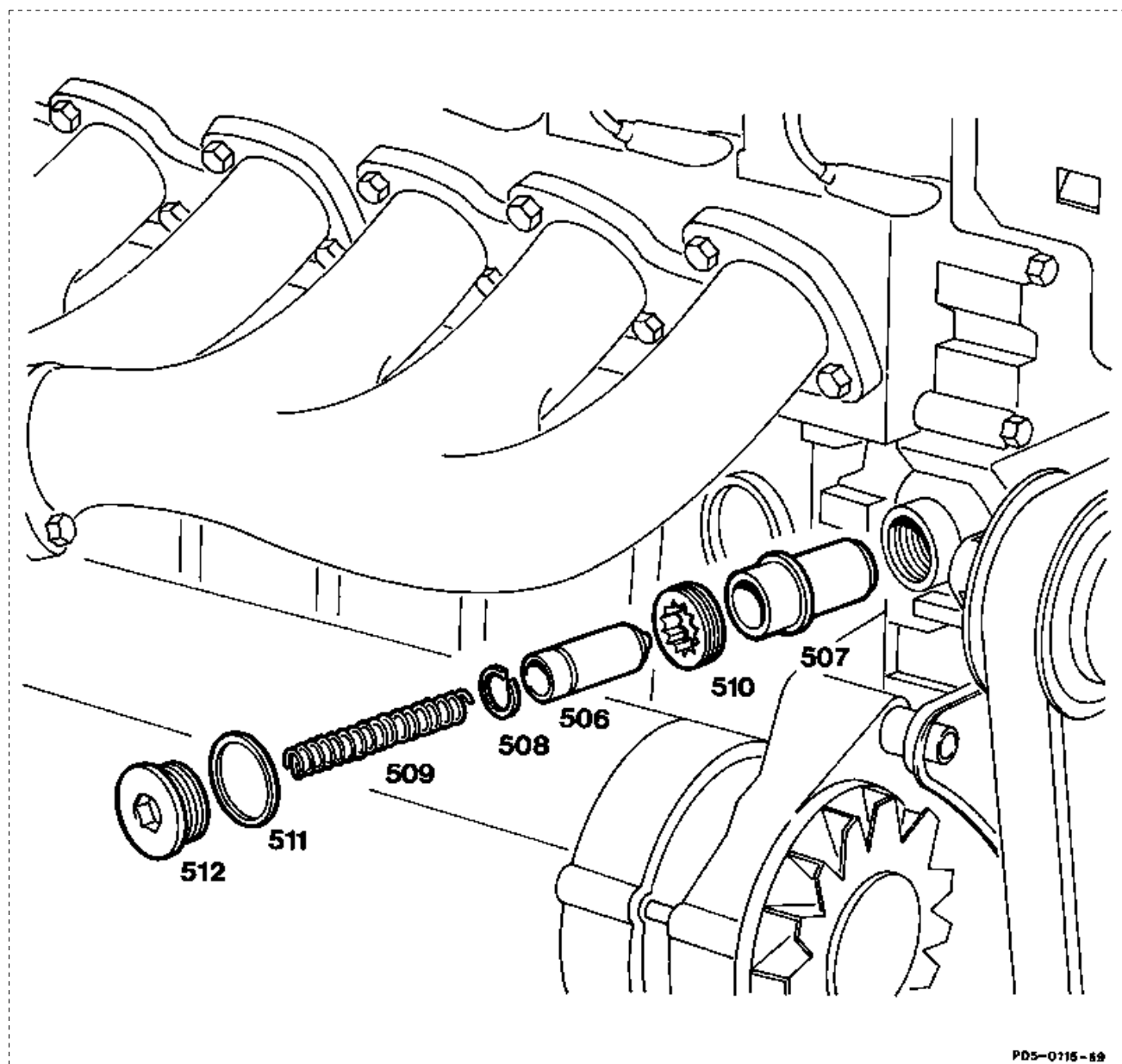


Vorausgegangene Arbeiten:
Gefahrenhinweise bei geöffneter Motorhaube (01-0085).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
05-7800, 05-7801

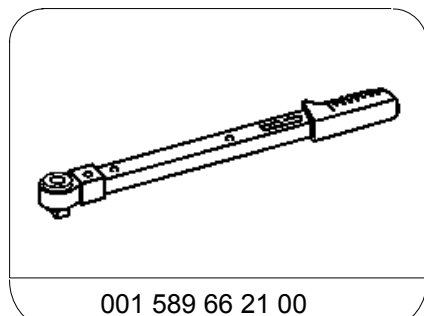


PD5-0115-69

- | | |
|--|--|
| Verschlußschraube (512) mit Dichtring (511) und Druckfeder (509) | herausschrauben, herausnehmen (Ziffer 1). |
| Gewinding (510) | herausschrauben (Ziffer 2). |
| Kettenspannergehäuse (507) mit Druckbolzen (506) | herausziehen (Ziffer 3). |
| Druckbolzen (506) mit Rastenfeder (508) aus Kettenspannergehäuse (507) | in Druckrichtung herausdrücken (Ziffer 4). |
| Kettenspannergehäuse (507) in Aufnahmebohrung | einschieben (Ziffer 5). |
| Gewinding (510) | einschrauben, anziehen, 30 Nm (Ziffer 6). |
| Druckbolzen (506) mit Rastenfeder (508) und Druckfeder (509) | einschieben (Ziffer 7). |
| Verschlußschraube (512) | einschrauben, anziehen, 50 Nm. |
| | Dichtring (511) erneuern (Ziffer 8). |

Dichtheit _____ prüfen.

Sonderwerkzeug



Handelsübliche Werkzeuge

Stiftschlüsseleinsatz
17 mm, 1/2" Vierkant

z. B. Firma Hazet,
D-42857 Remscheid
Bestell-Nr. 985/17

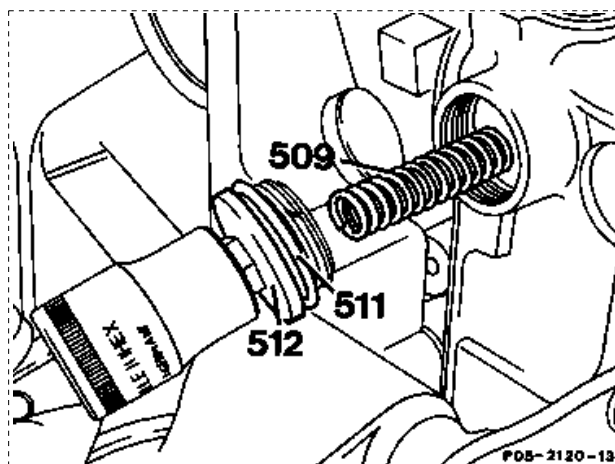
Stiftschlüsseleinsatz
12 mm, 1/2" Vierkant

z. B. Firma Hazet,
D-42857 Remscheid
Bestell-Nr. 985/12

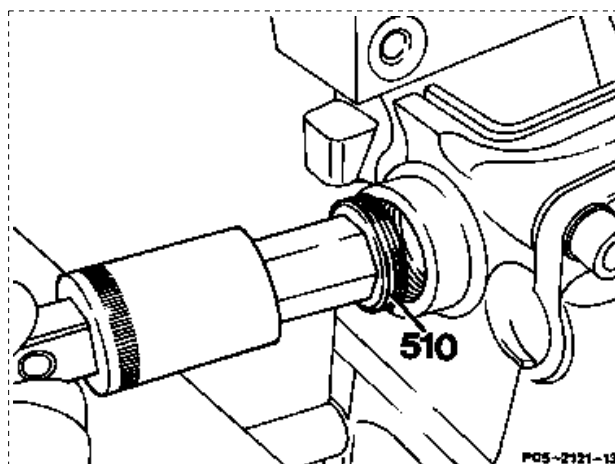
Aus-, Einbauen

1 Verschußschraube (512) mit Dichtring (511) herausschrauben. Druckfeder (509) herausnehmen.

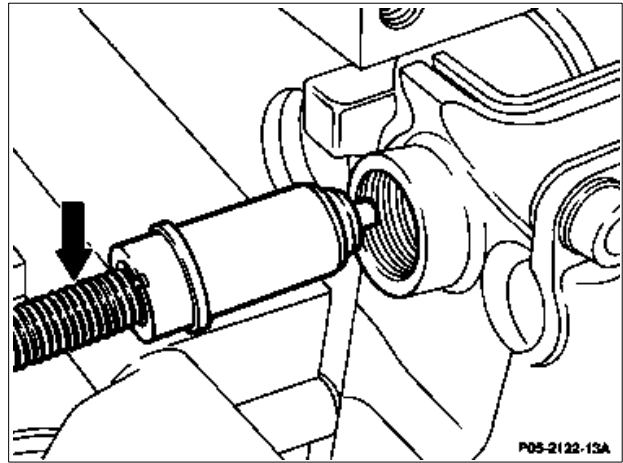
Die Verschußschraube steht durch die Druckfeder unter Druck.



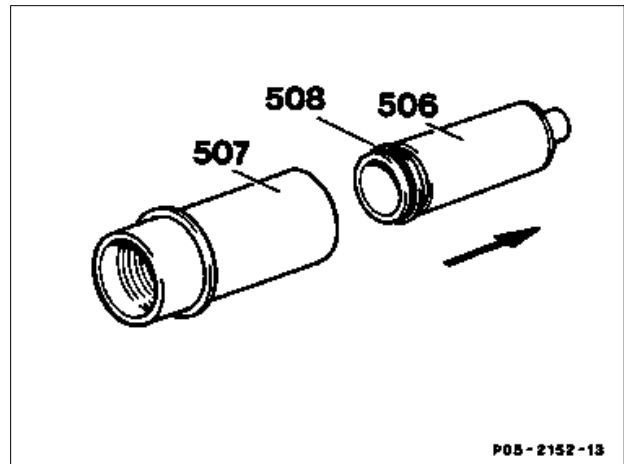
2 Gewinding (510) herausschrauben.



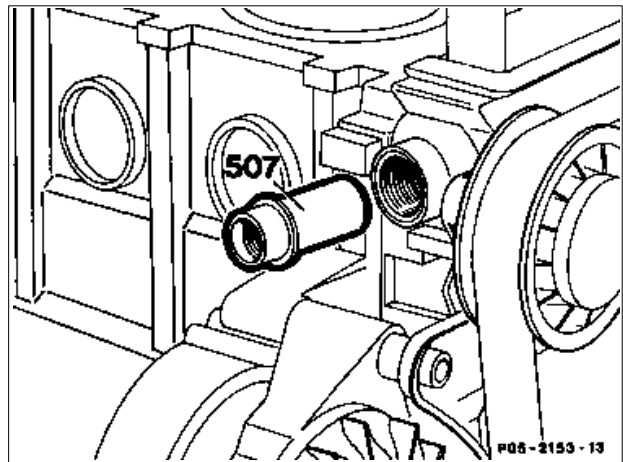
3 Kettenspanner z.B. mit Hilfe einer M8 Schraube (Pfeil) herausziehen.
Die M8 Schraube kann nicht eingeschraubt werden, sie ist nur zu verkanten.



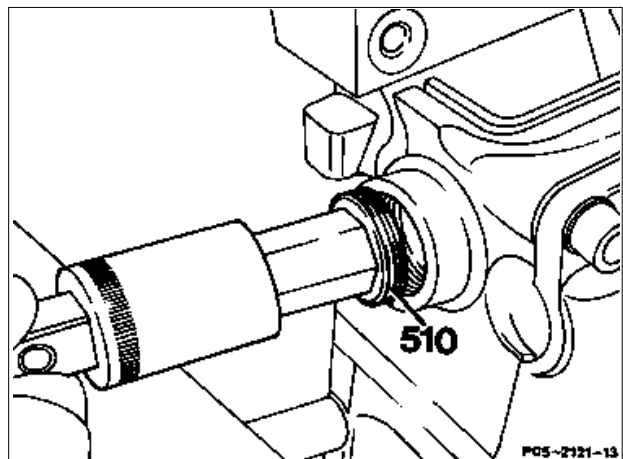
4 Kettenspanner muß vor der Montage zerlegt werden. Dazu den Druckbolzen (506) mit Rastenfeder (508) aus dem Kettenspannergehäuse (507) in Pfeilrichtung drücken.
Alle Teile gründlich reinigen.



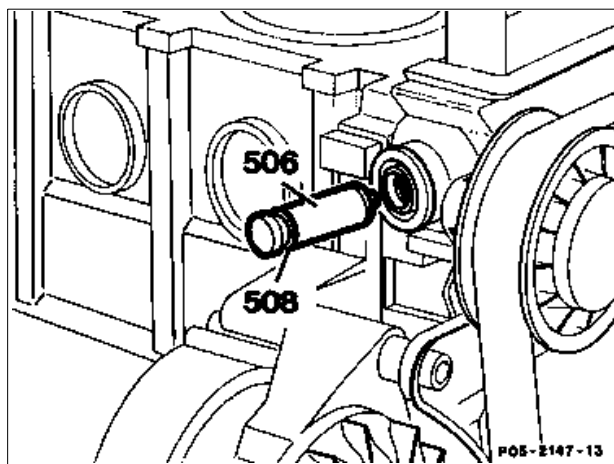
5 Kettenspannergehäuse (507) in Aufnahmebohrung einschieben.



6 Gewinding (510) einschrauben, Anziehdrehmoment 30 Nm.



7 Druckbolzen (506) mit Rastenfeder (508) in das montierte Kettenspannergehäuse einschieben.



8 Druckfeder (509) und Verschlußschraube (512) mit neuem Dichtring (511) montieren. Verschlußschraube (512) mit 50 Nm anziehen.

9 Motor laufenlassen und Dichtheit prüfen.

